DACIA Spring DAB Spurwechselassistent Spurhalteass. Verkehrszeichenerk. Notb.

Gebrauchtwagen

Fahrzeugnummer: DACIASPRING

Preis: 13.990 €

Fahrzeugdaten

Aufbauart	Limousine
Erstzulassung	10/2025
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Weiß (polar white (weiss))
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	4.994 km
Kraftstoffart	Elektro
Leistung	33 kW (45 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	13,9 kWh/100km
CO_2-Emissionen (kombiniert)	0 g/km
CO_2-Emissionen (gewichtet, kombiniert)	0 g/km
CO_2-Klasse	A

Ausstattung

- Antiblockiersystem (ABS)
- Berganfahrhilfe
- DAB+
- Einparkhilfe
- Elektr. Fensterheber
- Garantie
- Isofix Kindersitzhalterung
- Lichtautomatik
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Antiblockiersystem (ABS)
- Bordcomputer
- Digitalradio / DAB
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Isofix
- LED-Tagfahrlicht
- Radio
- Seitenairbags vorne
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss

Autohaus Puhl GmbH & Co. KG
Alter Weg 35 · 27478 Cuxhaven
Tel.: 04722 - 684 · Fax: 04722 - 2374 · puhl@autohaus-puhl.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Puhl GmbH & Co. KG.

DACIA Spring DAB Spurwechselassistent Spurhalteass. Verkehrszeichenerk. Notb.

Gebrauchtwagen

Beschreibung

• Airbag Beifahrerseite
• Airbag Fahrerseite
• Anti-Blockier-System (ABS)
• Audiosystem: Radio mit DAB+ (Media Control)
• Außenspiegel schwarz
• Automatische Fahrlichtschaltung / Lichtsensor
• Bordcomputer
• Bremsassistent
• Eco Mode (Fahrmodusschalter)
• Einparkhilfe hinten
• Elektromotor 33 kW (cont. 19 kW)
• Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
• Fahrassistenz-System: Aktiver Notbrems-Assistent mit Fußgänger- und Fahrraderkennung
• Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
• Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)
• Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent Aktiv
• Fahrassistenz-System: Spurwechsel-Warnsystem
• Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige
• Fensterheber elektrisch hinten
• Fensterheber elektrisch vorn
• Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
• Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
• Getriebe für Elektrofahrzeug
• Innenausstattung: Dekoreinlagen Hellgrau / Weiß
• Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
• Karosserie: 5-türig
• Kopf-Airbag-System (Windowbag) vorn + hinten
• Kühlergrill mit Emblem
• Ladekabel mit Typ2/Typ2 (Mode 3)
• Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
• Metallic-Lackierung Kaolin-Weiß
• Modellpflege (2)
• One Pedal Drive (elektronisches Gaspedal)
• Radzierkappen
• Reifendruck-Kontrollsystem
• Reifen-Reparaturset
• Rücksitzbank (2.Reihe) einteilig, klappbar
• Seitenairbag vorn
• Servolenkung elektrisch
• Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Essential
• Sitzbezug / Polsterung: Stoff Essential
• Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn
• Tagfahrlicht LED
• Touchscreen-Farbdisplay (7, 0 Zoll)
• Türgriffe außen schwarz
• Türverriegelung automatisch
• Unfalldaten-Speicher (Black-Box)
• USB-Anschlüsse (Typ C) Mittelkonsole vorn
• Zentralverriegelung mit Fernbedienung

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

quality by dotzilla

Autohaus Puhl GmbH & Co. KG
Alter Weg 35 · 27478 Cuxhaven
Tel.: 04722 - 684 · Fax: 04722 - 2374 · puhl@autohaus-puhl.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Puhl GmbH & Co. KG.